

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	鹏映塑料(深圳)有限公司迁建项目		
项目代码	无		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路 19 号 9 号厂房整套		
地理坐标	(中心坐标: <u>114°5'58.32014"E, 22°43'35.95692"N</u> )		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29, 53 塑料制品业 292 (其他)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门	/	项目审批(核准/备案)文号	/
总投资(万元)	8000	环保投资(万元)	24.0
环保投资占比(%)	0.3	施工工期	0
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地面积(m <sup>2</sup> )	14080 (租赁建筑面积)
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他 符合 性 分 析	<p><b>1、与《深圳市“三线一单”生态环境分区管控方案》相符性分析</b></p> <p><b>(1) 项目与生态保护红线相符性分析</b></p> <p>全市陆域生态保护红线面积 588.73 平方公里，占全市陆域国土面积的 23.89%；一般生态空间面积 52.87 平方公里，占全市陆域国土面积的 2.15%。全市海洋生态保护红线面积 557.80 平方公里，占全市海域面积的 17.53%。</p> <p>项目位于深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路 19 号 9 号厂房整套，不涉及生态控制线范围，不在水源保护区、自然保护区等生态敏感区域，符合生态保护红线的要求。根据深圳市（不含深汕特别合作区）环境管控单元图，项目位于一般管控单元范围。</p> <p><b>(2) 与环境质量底线的相符性分析</b></p> <p>到 2025 年，主要河流水质达到地表水Ⅳ类及以上，国控、省控断面优良水体比例达 80%。海水水质符合分级控制要求比例达 95%以上。全市（不含深汕特别合作区）PM2.5 年均浓度下降至 18 微克/立方米，环境空气质量优良天数比例达 95%以上，臭氧日最大 8 小时平均第 90 百分位数控制在 140 微克/立方米以下。土壤环境质量稳中向好，土壤环境风险得到管控。</p> <p>对照项目所在区域环境功能区划（地表水Ⅲ类、环境空气二类区、声环境 3 类区），经本环评分析，在按要求配套相应的污染防治设施并确保其正常稳定运行的前提下，项目建设和运营不会导致区域环境质量恶化，符合环境功能区要求。</p> <p><b>(3) 与资源利用上线的相符性分析</b></p> <p>到 2025 年，全市（不含深汕特别合作区）用水总量控制在 24 亿立方米，万元 GDP 用水量控制在 6 立方米/万元以下，再生水利用率达到 80%以上，大陆自然岸线保有率在 38.5%以上。</p> <p>项目用电来自市政电网，生产及生活用水来自市政给水管网，项目建成运营后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污、增效”为目的，有效的控制污染。项目的水、电、原材料等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p>
-------------------------	--

#### (4) 与环境准入负面清单的相符性分析

根据《国家发展改革委、商务部关于印发<市场准入负面清单（2020年版）>的通知》发改体改规〔2020〕1880号），项目不属于禁止准入类。

#### 2、产业政策符合性分析

查阅国家《产业结构调整指导目录》（2019年本）、《深圳市产业结构调整优化和产业导向目录（2016年修订）》可知，项目产品不属于目录所列的鼓励类、限制类和淘汰类项目，且项目符合国家有关法律、法规和政策的相关规定，为允许类，项目建设符合相关的产业政策要求。

#### 3、与环境管理要求的符合性分析

(1) 与广东省生态环境厅文件《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019]2号）相符性分析

根据广东省生态环境厅文件《广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（粤环发[2019]2号：“各地应当按照“最优的设计、先进的设备、最严的管理”要求对建设项目 VOCs 排放总量进行管理，并按照“以减量定增量”原则，动态管理 VOCs 总量指标。新、改、扩建排放 VOCs 的重点行业建设项目应当执行总量替代制度，重点行业包括炼油与石化、化学原料和化学制品制造、化学药品原料药制造、合成纤维制造、表面涂装、印刷、制鞋、家具制造、人造板制造、电子元件制造、纺织印染、塑料制造及塑料制品等 12 个行业。”

项目运营过程会产生一定量的有机废气，项目有机废气排放量为 407.484kg/a>100 kg/a，总量由区域进行调配。

(2) 与《2021年“深圳蓝”可持续行动计划》相符性分析

根据市大气污染防治指挥部关于印发《2021年“深圳蓝”可持续行动计划》的通知规定：①严格落实国家产品 VOCs 含量限值标准，严格限制新建生产和使用高挥发性有机物原辅材料的项目，现有生产项目鼓励优先使用低 VOCs 含量原辅料。②严格控制 VOCs 新增排放，建设项目实施 VOCs 排放两倍削减量替代。除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。

鼓励新建涉 VOCs 排放的工业企业入园。” 本项目生产过程中无高挥发原辅料使用，项目产生的废气集中收集后经二级活性炭处理达标排放，与文件要求不冲突。

(3) 与《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》深人环[2018]461 号文件的相符性分析

根据《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》（深人环[2018]461 号）第三条“（二）对于污水已纳入市政污水管网的区域，深圳河、茅洲河流域内新建、改建、扩建项目工业废水排放执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类标准（总氮除外），龙岗河、坪山河、观澜河流域内新建、改建、扩建项目工业废水处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中III类标准（总氮除外）并按照环评批复要求回用，生活污水执行纳管标准后通过市政污水管网进入市政污水处理厂。”

项目属观澜河流域，项目产生的清洗废水经回用水处理设施处理后回用于清洗，生活污水经市政污水管网排入观澜水质净化厂处理。因此项目符合《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》（深人环〔2018〕461 号）的通知中的相关要求。

## 二、建设项目工程分析

建 设 内 容	<p>鹏映塑料(深圳)有限公司成立于 1995 年 10 月 16 日,统一社会信用代码 91440300618904829M,项目于 2017 年 1 月 25 日取得《深圳市宝安区环境保护和水务局建设项目环境影响审查批复》(深龙华环批【2017】10018 号),批准建设单位在深圳市龙华新区观澜大布巷社区布新路 222-8 号厂房 F 栋、G 栋改建、扩建开办。从事耐高温绝缘成型件、非金属制品模具、精密型腔模及相关产品的生产加工,主要生产工艺为烘干、混料、碎料、注塑成型、取出、去毛刺、部分清洗、检验、包装;部分清洗、铣床、磨床加工、打孔、CNC 加工、火花机加工、线切割、焊接、装配,如改变性质、规模、地点或生产工艺,须另行申报。根据申报,项目清洗废水产生量约 0.22 吨/日,该废水可妥善收集委托经环保部门认可的工业废物处理站集中处理,废水收集设施容积不得小于 5 立方。</p> <p>现由于发展需要,项目拟迁至于深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路 19 号 9 号厂房整套进行生产活动,项目厂房系租赁,租赁面积为 14080 平方米。拟取消非金属制品模具、精密型腔模及相关产品的生产加工,只从事耐高温绝缘成型件的加工生产,设计年产量为 2090 吨,劳动定员 280 人,年生产 300 天。目前项目生产设备已进驻,尚未正式开工生产,现申请办理迁建项目环保备案手续。</p> <p>项目在经营过程中涉及到环境保护问题,根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《深圳市建设项目环境影响评价审批和备案管理名录》(2021 年版)的有关规定,本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 29, 53 塑料制品业 292(其他)”类别,属于备案类,应当编制环境影响报告表。</p> <p>为此,建设方委托深圳中科环保产业发展有限公司承担了本项目的环评评价工作。我司接受委托后,结合该工程的性质、特点以及该区域环境功能特征,通过现场勘察调研,以及查阅有关资料;在工程分析基础上,按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》的要求,编制了本项目的环境影响报告表。</p> <p><b>1、产品方案与建设内容</b></p> <p>项目主要产品名称及年产量见表 2-1,项目主要建设内容见表 2-2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 2-1 主要产品方案</b></p>
------------------	---

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	年设计能力	备注
生产车间	耐高温绝缘成型件	2090 吨	/

## 2、建设内容

项目建设内容如下表所示。

表 2-2 项目建设内容

类别	序号	项目名称	建设内容
主体工程	1	生产车间	约 10000m <sup>2</sup>
	2	办公室	约 380m <sup>2</sup>
	3	仓库	约 3700m <sup>2</sup>
公用工程	1	供电工程	依托市政电网，本项目设有 1 台备用发电机
	2	给排水工程	依托市政供水及排水管网
	3	供热工程	项目没有供热系统；不存在需使用蒸汽的生产工序，没有供汽系统
环保工程	1	生活污水处理装置	项目园区内雨污分流已完善，雨水通过雨水系统排水管网汇集排入市政雨水管网；项目产生的生活污水经工业区内化粪池预处理最终排入观澜水质净化厂作后续处理
	2	清洗废水	经自建废水处理系统处理后回用于清洗，不外排
	3	噪声治理工程	尽量选用低噪声设备；合理调整车间内设备布置；合理安排工作时间；加强设备维护保养；设立独立空压机房，空压机安装消声器等
	4	固废处理处置	若干（生活垃圾桶+一般工业固废收集桶+危险废物收集桶）
	5	废气处理装置	两级活性炭吸附装置

## 3、主要原辅材料及能源消耗

表 2-3 主要产品原辅材料名称及年用量一览表

类别	序号	名称	年耗量	常温状态	最大存储量	来源及储运方式
原料	1	塑胶料	2100 吨	固态	200 吨	外购，货车运输
辅料	1	水性环保清洗剂	1 吨	固态	100 千克	
	2	火花油	50 千克	液态	10 千克	
	3	柴油	0.63 吨	液态	0.3 吨	
	4	铁丝	5 千克	固态	5 千克	

表 2-4 主要能源消耗一览表

类别	名称	年耗量	来源	储运方式
水	生活用水	7840 吨	市政供给	市政给水管
	生产用水	864.048 吨		
电	生产用电	20 万度	市政供给	市政电网

#### 4、主要设备

表 2-5 主要生产设备及设施清单

序号	设备名称	数量	用途
1	注塑机	60 台	注塑成型
2	碎料机	60 台	碎料
3	铣床	2 台	模具维修
4	钻床	1 台	模具维修
5	火花机	1 台	模具维修
6	模具清洗机	1 台	模具维修
7	激光焊接机	1 台	模具维修
8	氩弧焊接机	1 台	模具维修
9	冷却塔	1 台	提供冷水
10	备用发电机	1 台	应急电源
11	空压机	5 台	提供压缩空气

#### 5、总图布置

项目位于深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路 19 号 9 号厂房整套，设有办公区、生产车间，车间具体布置见附图 10。

#### 6、劳动定员及工作制度

项目劳动定员 280 人，均不在厂区内住宿。工作制度为每天 8 小时工作制，年工作日 300 天。

#### 7、地理位置

项目位于深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路 19 号 9 号厂房整套，中心坐标 E114.099576286，N 22.726611785，项目地理位置图见附图 1。经核实，项目选址不在深圳市基本生态控制线范围内，不在水源保护区内，项目选址深圳市独立坐标见下表。

表 2-6 项目选址坐标

X 坐标	Y 坐标	纬度 N	经度 E
------	------	------	------

39598.400	119720.553	22.72688001	114.0985249
39588.892	119937.601	22.72682636	114.1006384
39542.581	119935.754	22.72640794	114.1006277
39552.107	119717.603	22.72646158	114.0985034

### 8、周边情况

根据现场踏勘，项目四周主要为工业厂房，项目西面约 20 米处、北面约 20 米处、南面约 20 米处、东面约 14 米处均为工业厂房。

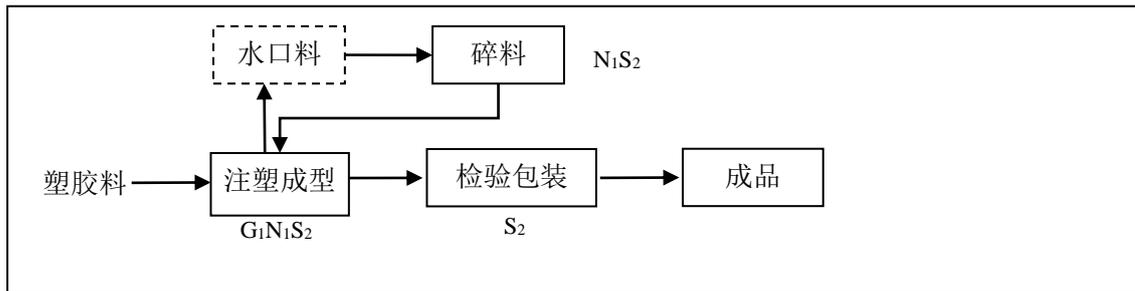
本项目四至情况及周边现状详见附图 2-1 所示。

工艺流程和产排污环节

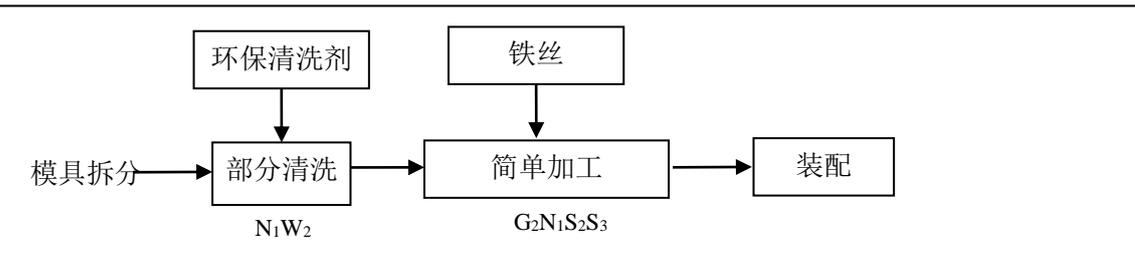
#### 工艺流程简述（图示）：

污染物表示符号（i 为源编号）：（废气：Gi，废水：Wi，废液：Li，固废：Si，噪声：Ni）

#### 项目生产工艺流程及产污环节如下：



#### 项目模具维修工艺流程及产污环节如下：



#### 生产工艺说明：

项目将外购的塑胶料经注塑成型，检验合格包装后即为成品。注塑成型产生的水口料经配套碎料机碎料后重新利用。

项目需定期对模具进行检修，模具检修主要工艺是将模具拆解后部分清洗，然后通过简单机加工（铣床、火花机、钻床、电焊）后装配即可。

#### 污染物表示符号：

	<p>废水：W<sub>1</sub> 生活污水；W<sub>2</sub> 清洗废水；</p> <p>废气：G<sub>1</sub> 注塑废气；G<sub>2</sub> 焊接废气；G<sub>3</sub> 发电机尾气；</p> <p>固废：S<sub>1</sub> 生活垃圾；S<sub>2</sub> 一般固体废物；S<sub>3</sub> 危险废物；</p> <p>噪声：N<sub>1</sub> 设备噪声；</p> <p><b>备注：</b></p> <p>1、本项目不从事除油、酸洗、磷化、喷漆、喷塑、电镀、电氧化等生产活动；</p> <p>2、项目不涉及原料的生产，外购原料。</p>
与项目有关 的原有环境 污染问题	<p>本项目为迁建项目，原项目已于 2017 年 01 月 25 日取得《深圳市宝安区环境保护和水务局建设项目环境影响审查批复》（深龙华环批【2017】100018 号），并于同年取得《深圳市龙华区环境保护和水务局关于鹏映塑料（深圳）有限公司项目竣工环境保护验收的决定书》（深龙华环验（2017）54 号），于 2020 年 08 月 09 日取得排污许可证，证书编号：91440300618904829M001U。项目在现地址所租赁的厂房为已建成厂房，项目搬入前在现地址内未从事生产经营活动，因此不存在与项目有关的原有污染情况。</p>

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	(一) 环境空气质量现状							
	<p>根据《关于调整深圳市环境空气质量功能区划分的通知》(深府〔2008〕98号)的规定,本地区属于二类环境空气质量功能区。</p> <p>项目位于龙华区,本报告大气环境质量现状引用《深圳市生态环境质量报告书(2016-2020)》的2020年龙华区年平均监测值和特定百分位数日均值的监测数据进行评价,监测数据如下表:</p>							
	表 3-1 2020 年龙华区空气环境质量监测数据							
	项目	单位	监测值(年平均)	二级标准(年平均)	占标准值的百分比(%)	监测值(日平均)	二级标准(日平均)	占标准值的百分比(%)
	SO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	5	60	8.3	9(第98百分位数)	150	6.0
	NO <sub>2</sub>	μg/m <sup>3</sup>	25	40	62.5	58(第98百分位数)	80	72.5
	PM <sub>10</sub>	μg/m <sup>3</sup>	41	70	58.6	88(第98百分位数)	150	58.7
	PM <sub>2.5</sub>	μg/m <sup>3</sup>	20	35	57.1	44(第95百分位数)	75	58.7
	CO	mg/m <sup>3</sup>	/	/	/	0.8(第95百分位数)	4	20.0
	O <sub>3</sub>	μg/m <sup>3</sup>	/	/	/	134(第90百分位数)	160(日最大8小时平均)	83.75
<p>根据上表可知,2020年龙华区SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub>监测值占标率均小于100%,空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及2018年修改单要求,该地区环境空气质量达标,项目所在区域属于达标区。</p>								
(二) 地表水环境质量现状								
<p>根据《广东省人民政府关于调整深圳市饮用水源保护区的批复》粤府函[2018]424号,本项目选址属于观澜河流域,观澜河流域参照饮用水准保护区实施环境管理,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。</p> <p>本报告水环境现状评价引用《深圳市生态环境质量报告书(2016-2020)》中观澜河清湖桥、放马埔和企坪3个监测断面及全河段的监测数据。监测结果</p>								

如下：

表 3-2 2020 年观澜河水质监测数据统计表（标准指数无单位）

污染因子	pH	高锰酸盐指数	COD	BOD	NH <sub>3</sub> -N	TN	TP	挥发酚	石油类	LAS	单位
III 类标准限值	6-9	≤6	≤20	≤4	≤1.0	≤1.0	≤0.2	≤0.005	≤0.05	≤0.2	mg/L
清湖桥断面	7.18	2.7	10.8	1.8	0.86	9.32	0.195	0.0004	0.01	0.02	mg/L
标准指数	0.09	0.45	0.54	0.45	0.86	<b>9.32</b>	0.975	0.08	0.2	0.1	/
放马埔断面	7.13	3.0	11.6	1.9	0.84	12.95	0.213	0.0002	0.01	0.02	mg/L
标准指数	0.065	0.5	0.58	0.475	0.84	<b>12.95</b>	<b>1.065</b>	0.04	0.2	0.1	/
企坪断面	7.23	3.4	14.3	1.9	0.41	8.27	0.174	0.0009	0.02	0.02	mg/L
标准指数	0.115	0.567	0.715	0.475	0.41	<b>8.27</b>	0.87	0.18	0.4	0.1	/
全河段	7.17	3.1	12.2	1.8	0.70	10.18	0.194	0.0005	0.02	0.02	mg/L
标准指数	0.085	0.517	0.61	0.45	0.7	<b>10.18</b>	0.97	0.1	0.4	0.1	/

由上表可知，观澜河清湖桥、放马埔、企坪监测断面及全河段水质均出现不同程度的超标现象，清湖桥断面总氮超标 8.32 倍；放马埔断面总氮超标 11.95 倍、总磷超标 0.065 倍；企坪断面总氮超标 7.27 倍；全河段总氮超标 9.18 倍。

观澜河清湖桥、放马埔、企坪监测断面及全河段水质达不到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准要求，超标原因为接纳的污水超过了水体自净能力导致。

### （三）声环境质量现状

项目 50 米范围内无声环境敏感目标。根据《深圳市生态环境质量报告书（2016-2020）》，2020 年全市区域环境噪声等效声级范围在 46.5~68.5 分贝之间，平均值为 56.2 分贝，达标率为 96.0%。区域噪声总体水平为三级。

### （四）生态环境

本项目租用园区内的现有厂房进行建设，不新增用地，不在深圳市基本生态控制线范围内，无需进行生态现状调查。

### （五）地下水环境

项目所在位置地表面均已经硬化处理，不存在地下水环境污染途径，不需开展地下水环境质量现状调查。

#### **(六) 土壤环境**

项目所在位置地表面均已经硬化处理，不存在土壤环境污染途径，不需开展土壤环境质量现状调查。

环  
境  
保  
护  
目  
标

表 3-4 主要环境保护目标

环境要素	环境保护目标	方位	距离 (m)	规模	保护级别
大气环境	龙兴新村	北	105	约 3000 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及其 2018 年修改单的二级 标准
	佳兆业 E 立方	北	287	约 1000 人	
声环境	/	/	/	/	/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源 和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源				/
生态环境	产业园区外无建设项目新增用地的，不会对当地生态环境造成影响				

表 3-5 污染物排放标准

污 染 物 排 放 控 制 标 准	类别	执行标准	标准值					
	大气 污 染 物	广东省地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率 kg/h			无组织排放监控浓度限值
					排气筒高度 m	II 时段	项目执行	
			颗粒物	120	15	0.42	0.21	1.0
			SO <sub>2</sub>	500	15	2.1	1.05	0.40
		NO <sub>x</sub>	120	15	0.64	0.32	0.12	
		烟气黑度	1(林格曼黑度, 级)					
		《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)	非甲烷总烃	60	15	—	—	4.0
	水 污 染 物	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准	污染物	标准值				
			COD <sub>Cr</sub>	500				
BOD <sub>5</sub>			300					
SS			400					
氨氮			—					
《城市污水再生利用工业用水水质》 (DB/T19923-2005) 洗涤用水		COD <sub>Cr</sub>	—					
		BOD <sub>5</sub>	30					
		悬浮物	30					
	氨氮	—						
噪 声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	类别	昼间	夜间				
		3 类	65	55				
固 体 废 物	遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》和《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020), 以及《深圳市危险废物转移管理办法》和《深圳市危险废物包装、标识及贮存的技术规范》的相关规定。							
注: 废气单位为 mg/m <sup>3</sup> ; 废水单位为 mg/L; 噪声单位为 dB(A)。								

<b>总 量 控 制 指 标</b>	<p>根据《国务院关于印发“十三五”生态环境保护规划的通知》(国发[2016]65号)、广东省环境保护厅《关于印发广东省环境保护“十三五”规划的通知》(粤环〔2016〕51号),深圳市总量控制指标主要为化学需氧量(COD<sub>Cr</sub>)、氨氮(NH<sub>3</sub>-N)、总氮(TN)、二氧化硫(SO<sub>2</sub>)、氮氧化物(NO<sub>x</sub>)和挥发性有机物、重点行业重金属。</p> <p>本项目无重点行业重金属的产生与排放,不需申请总量。</p> <p>项目SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>排放量分别为0.051kg/a、0.627kg/a。</p> <p>项目挥发性有机物排放量为407.484kg/a&gt;100kg/a,总量由区域进行调配。</p> <p>项目清洗废水经自建废水处理系统处理后回用于清洗,不外排;项目COD<sub>Cr</sub>和NH<sub>3</sub>-N、TN主要排放源来自于生活污水,生活污水经所在工业区化粪池预处理后,经市政排水管网接入观澜水质净化厂集中处理,水污染物排放总量由区域性调控解决,不分配总量控制指标。</p>
--	--

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目租用已建成厂房，无施工活动，故不存在施工期环境影响问题。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p><b>一、污/废水环境影响分析和保护措施</b></p> <p><b>(1) 生活污水</b></p> <p>项目员工人数 280 人，均不在厂区内食宿。参照《广东省地方标准 用水定额 第 3 部分：生活》(DB44/T 1461.3-2021) 调查数据，不在厂区内食宿的员工办公生活用水定额为 28m<sup>3</sup>/ (人·a)，约 26.13t/d，7840t/a；生活污水产生系数取 0.9，即生活污水排放量 23.52t/d，7056t/a。生活污水(无食堂)水质参照《排水工程(下册)》第四版“典型生活污水水质”中“中浓度水质”，项目生活污水主要污染物及其产生浓度为 COD<sub>Cr</sub> (400mg/L)、BOD<sub>5</sub>(200mg/L)、SS (220mg/L)、NH<sub>3</sub>-N (40mg/L)。生活污水最终进入观澜水质净化厂深度处理。</p> <p><b>1) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性分析</b></p> <p>本项目外排废水为生活污水，本项目属于水污染影响型，按照《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，本项目所在片区的污水管网已与观澜水质净化厂纳污管网进行驳接。项目外排的生活污水量为23.52t/d，7056t/a，经化粪池预处理后，可达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准。</p> <p><b>2) 污水处理厂依托可行性分析</b></p> <p>本项目属于观澜水质净化厂服务范围，根据深圳市市水务局公布的《2019 年深圳市水质净化厂运行情况》，观澜水质净化厂一期计划处理量为 16 万 t/d，5840 万 t/a，实际处理量为 584.45 万 t/a，剩余量为 5255.55 万 t/a；二期计划处理量为 24 万 t/d，8760 万 t/a，实际处理量为 6865.57 万 t/a，剩余量为 1894.43 万 t/a；总</p>

剩余量为 7149.98 万 t/a，观澜水质净化厂尚有余量，项目生活污水排放量为 23.52t/d，7056t/a，排放的生活污水量仅占观澜水质净化厂处理余量的 0.0099%，排放的生活污水对水质净化厂负荷冲击较小，水质净化厂可稳定达标排放。项目所在工业区市政污水管网已经完善，项目外排的污水为生活污水，经化粪池预处理后，生活污水中的污染物可达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。项目生活污水经工业园区的化粪池预处理后接入观市政污水管，最终进入观澜水质净化厂进行深度处理达标排放。

因此，本项目的生活污水水量对观澜水质净化厂接纳量的影响很小，不会造成明显的负荷冲击，本项目外排生活污水纳入观澜水质净化厂可行。

### 3) 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 4-1 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					编号	名称	工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	观澜水质净化厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	化粪池	DW001	是	企业总排

表 4-2 废水间接排放口基本情况表

废水类别	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量	排放去向	排放规律	接纳水质净化厂信息		
		经度	纬度				名称	污染物种类	污染物排放标准限值
生活污水	DW001	114.098482	22.726386	0.7056 万 t/a	水质净化厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	观澜水质净化厂	COD <sub>Cr</sub>	20mg/L
								BOD <sub>5</sub>	4mg/L
								SS	10mg/L
								氨氮	1.0mg/L

注：SS 按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中规定的一级 A 标准执行。

表 4-3 废水污染物排放执行标准表

序号	废水类别	排放口编号	污染物种类	污染物排放标准及其他协议	
				名称	浓度限值
1	生活污水	DW001	COD <sub>Cr</sub>	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准	500mg/L
			BOD <sub>5</sub>		300mg/L
			SS		400mg/L
			氨氮		—

表 4-4 废水污染物排放信息表

废水类别	排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (kg/d)	年排放量 (t/a)
生活污水	DW001	COD <sub>Cr</sub>	340	7.9968	2.3990
		BOD <sub>5</sub>	182	4.2806	1.2842
		SS	154	3.6221	1.0866
		氨氮	40	0.9408	0.2822
全厂排放口合计		COD <sub>Cr</sub>			2.3990
		BOD <sub>5</sub>			1.2842
		SS			1.0866
		氨氮			0.2822

4) 水环境影响评价结论

根据分析，本项目生活污水经化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政管网，最终进入观澜水质净化厂，通过采取上述措施，项目营运期产生的生活污水不会对项目附近地表水体水质产生明显不良影响。

5) 废水污染源源强核算

表 4-5 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

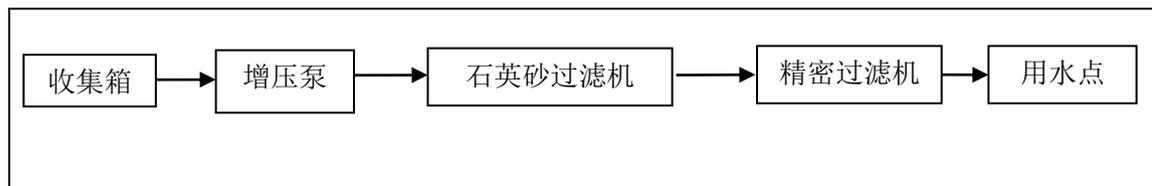
污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放		
		废水产生量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效率%	废水排放量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	COD <sub>Cr</sub>	7056	400	2.8224	三级化粪池	15	7056	340	2.3990
	BOD <sub>5</sub>		200	1.4112		9		182	1.2842
	SS		220	1.5523		30		154	1.0866
	NH <sub>3</sub> -N		40	0.2822		0		40	0.2822

## (2) 工业废水

**冷却水：**项目注塑机配有 1 台 30m<sup>3</sup>/h 的冷却水塔，该水循环使用不外排，定期补充消耗水，冷却水塔运行时数约 2400h/a，参照《建筑给水排水设计规范》冷却水塔补充水量为循环水量的 1-2%（以 1.5% 计算），则补充水量约 0.36m<sup>3</sup>/h，合 约 864m<sup>3</sup>/a。

**清洗水：**项目设置了一台模具清洗机，清洗过程需添加水性环保清洗剂，清洗槽的有效容积为 0.6m×0.25m×0.25m，清洗水半年换一次则清洗用水年用量为 0.048t/a，清洗废水为 0.0432 t/a，由于项目对清洗水质没有要求，因此清洗废水经简单过滤处理后回用于生产，不外排。

项目废水处理系统处理工艺如下：



工艺说明如下：

**石英砂过滤：**把水中一部分较大的固体颗粒或容易沉降的杂质加以去除。将水中的细小颗粒杂质截留下来，从而使水得到进一步的澄清和净化，使水的浑浊度小于 5mg/L，可使水中的有机物、细菌、病毒等随着浑浊度的降低而被大量去除。

**精密过滤器：**采用国际先进 PP 棉熔喷滤芯过滤。PP 棉能堆留更小的悬浮物、胶体、病原体等物质，在前面工序失效的情况下仍然保证水质的安全。

经过以上处理，项目废水处理后的出水水质可达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（DB/T19923-2005）洗涤用水标准。

## 二、废气环境影响分析和保护措施

### 1、废气源强分析

**注塑废气（G<sub>1</sub>）：**项目注塑工序会产生少量有机废气，主要污染因子为非甲烷总烃，参考《上海市工业企业挥发性有机物排放量通用计算方法》（试行）中推荐的公式，塑胶加工废气排放系数为0.539kg/t树脂原料，项目使用塑胶料共计

2100t/a，则有机废气产生量为1131.9kg/a。项目有机废气集中收集后使用二级活性炭吸附装置处理，净化效率可以达到80%以上，集气罩收集效率按80%计，风量25000m<sup>3</sup>/h。

**焊接废气 (G<sub>2</sub>):** 项目模具维修过程使用氩弧焊、激光焊会产生少量烟尘，主要污染因子为颗粒物，根据《焊接工作的劳动保护》，实心金属焊丝产尘系数约为 6.5g/kg，项目焊料（铁丝）用量约为 5kg/a，则项目焊接烟尘产生量为 0.03kg/a，废气量极小，在车间内无组织排放。

**发电机尾气 (G<sub>3</sub>):** 本项目设有 1 台功率为 500kW 的柴油发电机作应急备用电源，使用的柴油为 0#轻柴油（含硫量≤0.035%），按单位耗油量 210g/kW·h 计，单台柴油发电机的耗油量为 105kg/h。该发电机组使用的频率有限，预计每月使用时间约 0.5 小时左右，则全年共运行 6 小时，发电机的柴油消耗量约为 0.63 吨。

根据《环境统计手册》（方品贤等著），计算燃油发电机排放的主要大气污染物方法如下：

$$Q_{SO_2} = 20 \times S \times W / \rho$$

$$Q_{NO_2} = 8.57 \times W / \rho$$

$$Q_{\text{烟尘}} = 1.8 \times W / \rho$$

式中：Q—污染物排放量(kg)；

S—含硫率；项目的含硫量为 0.035%。

W—耗油量(t)；

ρ—燃油密度，0#柴油取 0.86。

备用发电机只是在停电或维护的情况下使用，燃油废气经收集后由专用烟道引至楼顶经排气筒高空排放（高度 15m），风量约为 2000m<sup>3</sup>/h，备用发电机尾气中的 SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>、烟尘产排情况见下表。

表 4-6 备用发电机燃油尾气产排情况一览表

备用发电机 所在位置	污染物	NO <sub>x</sub>	SO <sub>2</sub> (含硫 0.035%)	烟尘
发电机房	年产生量 (kg/a)	0.627	0.051	0.132
	污染物产生速率 (kg/h)	0.1046	0.0085	0.02198
	产生浓度(mg/m <sup>3</sup> )	52.3	4.25	10.99

	年排放量 (kg/a)	0.627	0.051	0.0198
	污染物排放速率 (kg/h)	0.1046	0.0085	0.0033
	排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )	52.3	4.25	1.65

注：柴油发电机安装颗粒捕集器，烟尘去除率按 85% 计。

## 2、废气达标性分析

项目在注塑工位上方设置集气罩及 2 台抽风风机（风机风量设计均为 25000m<sup>3</sup>/h），将生产过程产生的有机废气集中收集（收集效率约 80%）后通过管道引至楼顶经 2 级活性炭吸附装置处理（处理效率按 80% 计）达标后于楼顶高空排放，排放高度约 15 米，项目设置两套废气处理设施，排气口分别设置于楼顶东南和西南侧。通过废气处理设施处理后，项目非甲烷总烃有组织排放量为 181.104kg/a，排放速率为 0.0755kg/h，排放浓度为 1.5mg/m<sup>3</sup>；未能收集部分的废气量在车间内无组织排放，无组织排放量为 226.38kg/a，排放速率为 0.094kg/h。

根据以上分析，项目废气在配套废气污染防治设施的前提下，注塑废气可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5 规定的大气污染物排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值；项目模具维修和备用发电机产生的废气量很小，排放可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放限值，在空间作用下能及时得到扩散，对周围环境影响较小。

## 3、环保措施可行性分析

项目使用的活性炭吸附工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范-橡胶和塑料制品工业（HJ1122—2020）/印刷工业（HJ 1066—2019）》附录 A 中的可行技术。

## 4、废气排放口基本情况

表 4-7 废气排放口基本情况一览表

排放口编号及名称	排放口基本情况				地理坐标
	高度	内径	温度	类型	
DA001 废气排气筒	15m	0.5m	25℃	立式排放口	22.726472274N, 114.098782195E
DA002 废气排气筒	15m	0.5m	25℃	立式排放口	22.726440088N, 114.100402249E
DA003 废气排气筒	15m	0.2m	25℃	立式排放口	22.726890699N, 114.100316418E

## 5、废气污染源监测计划

**表 4-8 废气监测计划表**

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
DA001 废气排气筒	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)“表 5 大气污染物特别排放限值”标准
DA002 废气排气筒			
DA003 废气排气筒	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	1 次/年	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段二级标准
厂界	非甲烷总烃	1 次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)“表 9 企业边界大气污染物浓度限值”标准
	颗粒物		广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段无组织排放监控浓度限值标准

**6、非正常排放工况**

**表 4-9 污染源非正常排放量核算表**

污染源	污染物名称	非正常排放原因	非正常排放状况				执行标准		达标分析
			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	频次及持续时间	排放量 (kg/a)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	
DA001 排气筒	非甲烷总烃	有机废气处理设施故障, 处理效率为 0	7.55	0.1887	1次/a, 1h/次	0.1887	60	/	达标
DA002 排气筒			7.55	0.1887		0.1887	60	/	
DA003 排气筒	颗粒物	颗粒捕集器故障, 处理效率为 0	10.99	0.02198	1次/a, 0.1h/次	0.0022	120	0.21	达标

**7、环境影响分析结论**

项目生产过程产生的废气经 2 级活性炭吸附装置处理后高空排放, 处理后非甲烷总烃可达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 规定的大气污染物排放限值和表 9 企业边界大气污染物浓度限值; 颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>可达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中的第二时段二级标准及其无组织排放浓度限值, 对周围环境空气影响较小。

**三、噪声环境影响分析和保护措施**

项目主要噪声源为注塑机、碎料机、铣床、钻床、火花机、激光焊接机、氩弧焊接机、备用发电机、空压机等设备运行过程产生的噪声，类比同类型项目噪声值，约为 65~85dB (A)，项目主要噪声设备情况见下表。

为减小项目噪声对周边环境的影响，企业拟采取以下治理措施：

①对设备进行合理布局，将高噪声设备放置在远离厂界的位置，并对其加强基础减振及支承结构措施，如采用橡胶隔振垫、软木、压缩型橡胶隔振器；废气处理风机安装消声器。再通过墙体的阻隔作用减少噪声对周边环境的影响。

②同时重视厂房的使用状况，采用密闭形式。除必要的消防门、物流门之外，在生产时项目将车间门窗关闭。

③使用中要加强维修保养，适时添加润滑剂防止设备老化，使设备处于良好的运行状态，避免因不正常运行所导致的噪声增大。

**表 4-10 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表**

设备名称	源强（声功率级）dB（A）	数量	核算方法	位置	厂界距离（m）			
					东侧	南侧	西侧	北侧
碎料机	78	60 台	类比法	车间内	30	5	70	15
注塑机	75	60 台	类比法	车间内	30	5	70	15
铣床	75	60 台	类比法	车间内	150	15	5	15
钻床	70	2 台	类比法	车间内	150	15	5	15
火花机	75	1 台	类比法	车间内	150	15	5	15
激光焊接机	70	1 台	类比法	车间内	150	15	5	15
氩弧焊接机	70	1 台	类比法	车间内	150	15	5	15
冷却塔	80	1 台	类比法	机房	15	45	170	2
备用发电机	85	1 台	类比法	机房	15	45	170	2
空压机	85	1 台	类比法	机房	15	45	170	2

**注：**噪声单台设备源强为距离设备 1m 处的噪声级。噪声源强数据参考《社会区域类环境影响评价》，中国环境科学出版社，2007 年 8 月；根据《噪声污染控制工程》（高等教育出版社，洪宗辉）中资料，考虑到门窗面积和开门开窗对隔声的负面影响，实际隔声量为 23dB（A）左右。

### 噪声预测结果

根据各车间噪声源强以及布局，预测各厂界噪声贡献值详见下表。

**表 4-11 厂界噪声预测结果 (dB(A))**

类型	噪声值			
	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
贡献值	61.0	61.4	61.7	60.5
标准值	65	65	65	65
达标情况	达标	达标	达标	达标

备注：项目夜间不生产故不进行预测。

由上表可见，主要噪声设备经消声减振、厂房隔声及距离衰减后，各厂界昼间噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求；因此项目建设后对周边声环境影响很小，本项目噪声排放对周围环境影响不大。

#### 噪声监测计划

**表 4-12 营运期噪声监测计划表**

污染源类别	监测点位	监测项目	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界 1m	等效连续 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

#### 四、固废环境影响分析和保护措施

**生活垃圾：**项目员工为 280 人，员工生活垃圾按每人每天 0.5kg 计算，其产生量约 140kg/d (42t/a)。生活垃圾若不经处理可能会对厂区卫生环境、景观环境等产生影响，如滋生蚊虫、产生恶臭等。因此，项目生活垃圾应避雨集中堆放，收集后统一交环卫部门运往垃圾处理场作无害化处理。

**一般工业固废：**项目一般工业固废主要为塑胶边角料（代码：292-001-06）、包装过程产生的废包装材料（代码：292-002-07）等，产生量约 11t/a。可将其交给相关回收单位回收。

**危险废物：**主要为废火花油（废物类别：HW08 其他废物，废物代码：900-249-08）、废机油包装物（废物类别：HW08 其他废物，废物代码：900-249-08）、设备维护保养过程中产生的废含油抹布、手套（废物类别：HW49 其他废物，废物代码：900-041-49），产生量约 0.01t/a。废气处理设施产生的废活性炭（HW49

其他废物，900-039-49)，据《简明通风设计手册》，活性炭对废气的吸附值在0.24g/g-0.30g/g之间，本报告取0.24g/g，项目则经活性炭吸附削减的废气量约为723.84kg/a，则项目约需要3016kg/a的活性炭，再加上吸附的废气量，废活性炭产生量约为3.74t/a。

危险废物分类收集后定期交由有危险废物处理资质的单位处理处置。危险废物须由专门的容器储存，暂存在危险废物暂存间。收集后的危险废物定期由有资质单位拉运处理，并签订拉运协议。

以上废物的处置应严格按《广东省固体废物污染环境防治条例》中的有关规定进行，各工业固体废物临时堆放场均应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求规范建设和维护使用。为防止发生意外事故，危险废物的转移需遵守《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》和《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其2013年修改单和危险废物在贮存、运输、处置过程中须执行六联单制度。

**表 4-10 项目危险废物汇总表**

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序装置	形态	主要成分	产废周期	危险性	污染措施
1	废活性炭	HW49	900-039-49	3.74	设备维护保养	固态	烃类	1年	T	交危险废物单位处理
2	废火花油	HW08	900-249-08	0.01	生产、设备维护保养	液态	烃类	1年	T	
3	废机油包装物	HW08	900-249-08			固态	油类	1年	T	
4	废含油抹布手套	HW49	900-041-49			固态	油类	1年	T	

**表 4-11 建设项目危险废物贮存场所基本情况表**

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废活性炭	HW49	900-039-49	北侧	3m <sup>2</sup>	桶装	5.0t	1年
2		废火花油、废机油包装物	HW08	900-249-08					
3		废含油抹布手套	HW49	900-041-49					

项目运营期产生的危险废物应委托具有危险废物经营资质的单位统一收集并

妥善处置；同时，项目需设置专门的危险固废收集设施，与普通的城市生活垃圾区别开来。危险废物临时贮存设施要符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修订单的有关规定。且严格按环发《国家危险废物名录（2021 年版）》、关于《广东省危险废物经营许可证管理暂行规定》（粤环【97】177 号文）和《广东省危险废物转移报告联单管理暂行规定》中的有关要求实施。加强对危险废物的管理，对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的账目和手续，并纳入环保部门的监督管理。

### **固废环境影响评价结论**

项目一般固废经分类收集后交专业公司处理；危险废物经分类收集后交有危废资质的单位处理；员工生活产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，每日由环卫部门清理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

经上述措施处理后，项目产生的固废均能得到妥善处置，对周围环境影响较小。

## **五、地下水、土壤环境影响分析和保护措施**

### **1、地下水**

项目所在地地下水环境不敏感，项目水源采用市政供水，为地表水源，不使用地下水作为供水水源，不采用渗井、渗坑等方式排放废水，不会因项目生产用水需要引起地下水水位下降或引起环境水文地质问题；项目运营期生活污水发生渗漏以及固体废物由于收集、贮放、运输、处置等环节的不严格或不妥善，可能会造成地下水污染。

### **2、土壤**

由于项目产生的废气经废气处理装置处理后排放，对周围环境影响在可接受范围内；且项目所在厂区地面已全部采用水泥硬化，因此，项目发生渗漏及污染土壤的可能性很小，土壤基本不会受到污染。

综上所述，采取分区防护措施后，对地下水、土壤有影响的各个环节均能得到良好控制，故本项目对地下水和土壤的影响较小。

## **六、生态环境影响分析和保护措施**

项目位于已建成工业区厂房内，无土建施工作业，选址不在深圳市基本生态

控制线内，对周边生态无不良影响。

## 七、风险环境影响分析和保护措施

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)，项目涉及的环境风险物质为火花油、柴油和危险废物，最大储存量分别为10kg、300kg、3.75t，临界量为2500t、2500t、200t；计算得到项目的Q值为 $310/2500/1000+3.75/200=0.0189$ ， $Q<1$ ，根据《建设项目环境风险评价技术导则 HJ169-2018》附录C中的规定，当 $Q<1$ 时，项目环境风险潜势为I级。

### 1、环境风险识别

项目火花油等存放于仓库、车间内，项目产生的危废暂存于危废暂存间，存在泄漏的风险；火灾、爆炸伴生物/次生物。

### 2、环境风险分析

#### (1) 环境风险物质、危废泄露风险分析

项目生产使用的火花油等以及产生的危废泄漏可通过径流、下渗等方式对附近地表水、土壤环境、地下水环境等产生影响。

#### (2) 火灾、爆炸伴生物/次生物风险分析

厂区内发生火灾时，在高温环境下其中含有或吸附的污染物质可能会因为挥发、热解吸等作用进入空气中，对厂区周围及下风向的环境空气产生影响，事故发生后到结束前这一时段内污染程度会达到最大，污染物最大地面浓度可能会超过该区域的环境空气质量标准。同时，在火灾事故的处理过程中，还会产生消防废水等污染，因此火灾事故中产生的伴生/次生污染对环境的影响不可忽视。

### 3、环境风险防范措施及应急要求

#### (1) 化学品泄漏防范措施

严格按照《常用化学危险品贮存通则》《工作场所安全使用化学品的规定》，以及有关消防法规要求对危险化学品的储存（数量、方式）要求进行管理。建立化学品台帐，专人负责登记采购量和消耗量。操作区提供化学品安全数据清单，对化学品进行标识和安全警示，供员工了解其物化特性和防护要点。组织危险化

学品安全操作培训。

#### (2) 危险废物暂存风险防范措施

项目须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单对危险废物暂存场进行设计和建设,危险废物储存场所做到“三防”(即防渗漏,防雨淋和防流失)的要求(设置围堰等),按相关法律法规将危险废物交由资质单位处理,做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录;危险废物暂存区处贴有危险废物图片警告标识,包装容器密封、有盖。危险品临时储存场所要有规范的危险品管理制度上墙;强化安全生产及环境保护意识的教育,提高职工的素质,加强操作人员的上岗前的培训,进行安全生产和环保等方面的技术培训教育;建立健全环境管理制度,落实安全生产责任制,防止类似事故发生。运营过程中加强监督检查,做到及时发现,立即处理,避免污染;必须经常检查安全消防设施的完好性,使其处于即用状态,以备在事故发生时,能及时、高效率的发挥作用。

#### (3) 次生风险防范措施

一旦发生火灾、爆炸事故,事故废液中将会含有泄漏化学品物质,及时收集,防止废液进入周边地表水。由于项目使用的化学品量较小,当发生火灾爆炸事故时,采用灭火器进行灭火,废液(化学品)可通过置换桶暂存,最终委托有危废资质的公司处理,确保事故下不对周围水环境造成影响,杜绝事故性废液排放。

### 4、风险评价结论

项目采取相应的风险事故防范措施,项目涉及的风险性影响因素是可以降到最低水平,并能减少或者避免风险事的发生。在认真落实工程拟采取的安全措施及评价所提出的安全设施和安全对策后,则项目环境风险可控。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 有机废气排气筒	非甲烷总烃	经 2 级活性炭吸附装置处理后高空排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)“表 5 大气污染物特别排放限值”标准
	DA002 有机废气排气筒			
	DA003 备用发电机废气排气筒	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	经颗粒捕集器处理后高空排放	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准
	模具维修	颗粒物	/	广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放限值
地表水环境	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	经化粪池处理达标后，排入观澜水质净化厂处理	《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准
	清洗废水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	经自建废水处理系统处理后回用于清洗，不外排	《城市污水再生利用工业用水水质》(DB/T19923-2005) 洗涤用水
声环境	注塑机、碎料机、铣床、钻床、火花机、激光焊接机、氩弧焊接机、备用发电机、空压机等设备噪声	等效连续 A 声级	车间隔声、基础减振	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	项目产生的危险废物须设置专门的危废仓库暂存，并严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置；一般工业固体废物综合利用；危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单的要求、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 要求			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<b>化学品泄漏：</b> 严格按照《常用化学危险品贮存通则》《工作场所安全使用化学品的规定》，以及有关消防法规要求对危险化学品的储存（数量、方式）要求进行管理。建立化学品台帐，专人负责登记采购量和消耗量。操作区提供化学			

	<p>品安全数据清单，对化学品进行标识和安全警示，供员工了解其物化特性和防护要点。组织危险化学品安全操作培训。</p> <p><b>危险废物泄露：</b>严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单对危险废物暂存场进行设计和建设，危险废物储存场所做到“三防”（即防渗漏，防雨淋和防流失）的要求（设置围堰等），按相关法律法规将危险废物交有资质单位处理，做好供应商的管理。同时严格按《危险废物转移联单管理办法》做好转移记录。</p> <p><b>次生风险：</b>一旦发生火灾、爆炸事故，事故废液中将会含有泄漏化学品物质，及时收集，防止废液进入周边地表水。当发生火灾爆炸事故时，废液（化学品）可通过置换桶暂存，最终委托有危废资质的公司处理。</p>
<p><b>其他环境管理要求</b></p>	<p>建设单位必须高度重视环境保护工作。设立内部环境保护管理机构，专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。</p> <p>按照 ISO14000 的要求，建立完善的环境管理体系，健全内部环境管理制度，加强日常环境管理工作，对整个生产过程实施全过程环境管理，杜绝生产过程中环境污染事故的发生，保护环境。</p>

## 六、结论

综上所述，鹏映塑料(深圳)有限公司迁建项目不在深圳市基本生态控制线内和水源保护区内，符合产业政策，选址符合规划，符合区域环境功能区划、环境管理的要求；在生产过程当中，如与本报告一致的生产内容，并能遵守相关的环保法律法规，严格执行“三同时”制度，确保项目污染物达标排放，认真落实环境风险的防范措施及应急预案，加强污染治理设施和设备的运行管理，对周围环境的负面影响能够得到有效控制，从环境保护角度分析，项目的建设是可行的。